

10 MAR. 2025

Cat.....Ufficio SETT III

All'Amministrazione Comunale
di Cefala' Diana (PA)

Oggetto: Dichiarazione resa ai sensi dell'art. 14 del D. Lgs 14 marzo 2013 n.33, come modificato dal D. Lgs. n. 97 del 2016. Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni.

ANNO 20

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL' ATTO DI NOTORIETA'
(ART. 47 D.P.R. 28 DICEMBRE 2000 N. 445)

Il/La sottoscritto/a DI NIGELI SERGIO nato/a

a PALERMO il 16/01/1992 nella qualità di

CONSIGLIERE del Comune di Cefala' Diana,

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

quanto segue (barrare le caselle che interessano e compilare):

Di avere percepito nell'anno 20__ i seguenti compensi connessi all'assunzione della carica di _____ comunale: € _____;

Di **non** aver percepito nell'anno 2023 compensi connessi all'assunzione della carica di CONSIGLIERE comunale;

Di aver percepito nell'anno 20__ i seguenti rimborsi per viaggi di servizio e indennità di missione pagati con fondi pubblici: € _____;

Di **non** aver percepito nell'anno 2021 rimborsi per viaggi di servizio e indennità di missioni pagati con fondi pubblici;

Di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di avere percepito i seguenti compensi per l'anno 20__ :

DENOMINAZIONE ENTE E INDICAZIONE CARICA	Decorrenza della nomina	Scadenza della nomina	Compenso (a qualsiasi titolo corrisposto)
--	-------------------------------	--------------------------	---

			Euro
			Euro

Di non ricoprire cariche presso enti pubblici o privati;

Di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i seguenti compensi per l'anno 20__:

DENOMINAZIONE ENTE E INDICAZIONE INCARICO	Decorrenza della nomina	Scadenza della nomina	Compenso (spettante)
			Euro
			Euro

Di non ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

- Inoltre l'ANAC, con Deliberazione 241/2017, successivamente modificata dalla Deliberazione 641/2017, ha precisato che le dichiarazioni di cui all'art. 14 lettera "f" del Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n.33 e successive modifiche ed integrazioni, concernenti redditi, patrimonio e spese per la propaganda elettorale, per i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione di governo, per i dirigenti e i titolari di posizione organizzativa che devono rendere ai fini della pubblicazione sul sito istituzionale, sono dovute esclusivamente nei comuni e nelle unioni con popolazione superiore a 15.000 abitanti.

- Il/la Sottoscritto/a dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti del D. Lgs. 196/2003 e del Regolamento UE n. 679/2016 (GDPR), come recepito dal D. Lgs. N. 101/2018 in materia di protezione dei dati personali, che i dati raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito Istituzionale del Comune di Cefalà Diana nella sezione "Amministrazione Trasparente".

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

CEPALA' DIANA 10/03/2025
(luogo e data)

IL DICHIARANTE

