

TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI "TARI"
MODULO RICHIESTA RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI

Il/la Sottoscritto/a _____ nato/a _____
Prov. ____ il ____ / ____ / ____ Residente a _____
Via _____ n° _____
C.F. _____ Tel. _____
In qualità di _____ dell'utenza della tassa sui rifiuti (TARI) di
Via /Cda _____ n. _____

CHIEDE

L'Applicazione della riduzioni / agevolazioni

(Barrare con una x la/e vocale/i che interessa/no)

" Reg. Comunale TITOLO IV "

Art. 23 Riduzione per utenze domestiche:

- 1° Abitazione con un unico occupante, come emerge dalle risultanze anagrafiche per i soggetti residenti nel Comune : **Riduzione del 30 %**;
- 2° Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: **Riduzione del 30%**
- 3° Abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: **Riduzione del 30%**
- 4° **Il tributo è dovuto nella misura del 20%** della tariffa nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti.

Art. 24 Riduzione per utenze non domestiche

La tariffa si applica in misura ridotta, nella parte fissa e nella variabile, del 30% ai locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso continuativo, ma ricorrente, purchè non superiore a 180 giorni nell'anno solare.

IL RICHEDENTE